



杭州绿天新能源科技有限公司

Greensky Power Company Limited

ADD: 1870 Binsheng Rd, Hangzhou, Zhejiang, China TEL:+86-571-8819 5488 FAX:+86-571-8819 4366 Zip Code:310052 Email:info@greensky-power.com Web:www.greensky-power.com www.gsp-mech.com



Greensky Power Company Limited



WP系列蜗杆减速机

杭州绿天新能源科技有限公司

【绿天机械 绿天新能源的一个机电品牌

GREENSKY MECHANICAL AN ELECTROMECHANICAL BRAND OF GREENSKY POWER

15年机电生产和销售经验 15 YEARS EXPERIENCE IN ELECTROMECHANIC PRODUCTION AND SALE

"一次即永久"的质量原则 "ONCE AND FOREVER" QUALITY PRINCIPAL

中德领先品牌 A SINO-GERMAN LEADING BRAND 绿天机械是杭州绿天新能源科技有限公司下属的高端机电品牌。公司提供蜗杆减速机、齿轮减速机、交流电机、直流电机、控制器等产品以及研发定制服务。公司旗下有控股的减速机和电机工厂并与多个工厂有品牌代工合作,以满足客户一站式的高品质电机供应服务。公司拥有多名10年以上电机行业工作经验的电机与驱动工程师以及 德语、日语、英语多语种销售团队,通过强大的技术团队和现代化的采购质检系统,绿天提供高品质低成本的机械产品,专业快捷的服务到世界各地,与客户实现共赢。

Greensky Mechanical is a premier motor brand of Greensky Power Co., Ltd. The company provides worm reducer, gear reducer, AC & DC motor, controller and customized R&D products. Connecting our own factories with the cooperative OEM factories, we offer one-stop high quality motor sourcing service to our customers. Our team consists of excellent experienced motor & drive experts and professional sales managers serving German, Japanese, English and other common languages. With our professional technical support, modern quality management system and lean operation approach, Greensky delivers high quality mechanical products with efficient service to customers all over the world.



















03 WWW.GSP-MECH.COM



产品图片



WPDA

WPDO

PRODUCT PICTURES







WPDKS







WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

















































WP 系列蜗杆减速机



















WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER







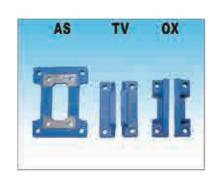




















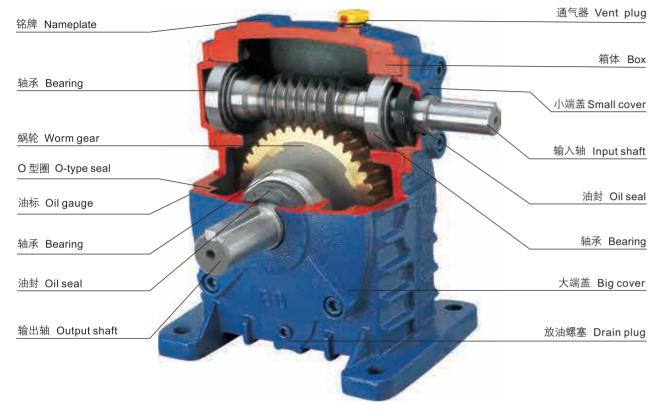






1. 产品结构

1. Product structure



2. 型号说明 2. Model Instructions



WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPA 型



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

	C C C C C C C C		
--	--------------------------------------	--	--

型 号	传动比		4.5			00					-	-	0	7	輸ノ	、轴 inp	ut shaft	输出	l轴 out	put shaft	重量
size	ratio	A	AB	В	BB	CC	Н	HL	М	N	E	F	G	Z	HS	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight(kg)
40		143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	50	173	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7
60	10	198	122	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10
70	15	231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6 × 3.5	60	28	8 × 4	15
80	20	261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10 × 5	20
100	25	322	190	254	169	100	329	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
120	30	381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60
135	40	433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80
147	50	439	264	324	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10×5	95	55	16 × 6	90
155	60	504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12×5	110	60	18 × 7	110
175		545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150
200		587	350	467	305	200	667	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	215
250	1	705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18 × 7	155	90	25 × 9	360

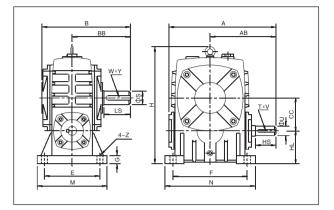
WPS 型

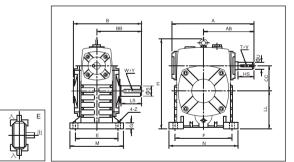


WWW.GSP-MECH.COM



3.安装尺寸 3. Dimensions of Outline Installation



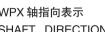


F	~	z	输	入轴 ir	iput shaft	输出	出轴 ou	utput shaft	重量
г	G	2	HS	U	$T \times V$	LS	S	$W \times Y$	weight(kg)
80	13	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7
120	20	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	10
150	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15
180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20
220	25	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
260	30	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	60
290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	80
280	32	18	80	35	10×5	95	55	16 × 6	90
320	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
350	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	150
390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20 × 7.5	215
480	45	28	110	60	18×7	155	90	25 × 9	360

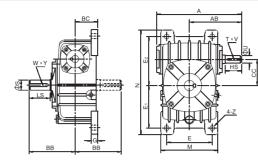
WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER



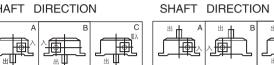


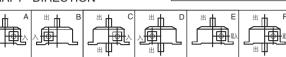












型 号	传动比								_	_	_	0	_	输	入轴 input	t shaft	输出	l轴 outpu	t shaft	重量
size	ratio	A	AB	BB	BC	CC	М	N	E	E1	E2	G	Z	HS	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight(kg)
40		143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50		175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6
60	10	198	122	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5×3	50	22	6 × 3.5	10
70	15	231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15
80	20	261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	20
100	25	322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8×4	75	38	10×5	35
120	30	381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8×4	85	45	14 × 5.5	50
135	40	433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	75
147	50	439	264	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	80	35	10×5	95	55	16 × 6	90
155	60	504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	115
175	00	545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	140
200		587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	200
250		705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	340

WPDA _型



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

|--|

型号	入功率	传动比									_	_	•	_		电机	法兰 fl	ange		入力	J孔ir	nput hole	输出	l轴o	utput shaft	
size	input(kW)	ratio	A	AB	BB	CC	Н	HL	М	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	weight (kg)
50	0.18		151	83	97	50	176	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200	109	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	0 /1 /0/0	60	28	8×4	17
10	0.75		202	111						100	110		20	15	165	130	200		M10	42	19		00	20	0.4	
80	0.75		225	125	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19		65	32	10×5	22
100	1.5 1.5	10					336	100	190				05	45			200	4.5	M10	52 52	24 24	8×27.3	75	38		38
100	2.2	15	273	140	169	100	330	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.0	IVITO	52	24	8×27.3	/5	30	10×5	- 30
120	3.0	20	333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
135	3.0 4.0	25 30	367	193	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
147	3.0 4.0	40 50	371	195	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
155	4.0		417	215 224	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	440		40 7	
155	5.5	60	426	224	252	155	551	155	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118
175	5.5 7.5		464	244	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	165
200	7.5		496	258 285	305	200	666	175	360	480	290	390	40	24	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	105		007 5	000
200	11.0		523	285	000	200	000	175	000		230	000	40	-4	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	236
250	11.0 15.0		615	330	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25 × 9	396

09

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPDS ᆋ



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

				₽	c ₽ [≞] ≞					E 비박 入		F							ц Т		-		F N		<u>↓</u> 	
型 号	入功率	传动比		4.0		00				N	-	-	0	7	Ę	自机法	兰 fla	ange		入力]孔 ir	nput hole	输出	轴이	utput shaft	重量 weight
size	input(kW)	ratio	A	AB	BB	СС	Н	LL	М	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	LS	S	$W\timesY$	(kg)
50	0.18		151	83	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200	109 111	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	1 <u>30</u> 165		160 200	4	M8 M10	40 42		5×16.3 6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75	10	225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48 52	<u>19</u> 24	6×21.8 8×27.3	65	32	10×5	22
100	1.5	15	273	140	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2 3.0	20 25	333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	64
135	3.0 4.0	30	367	193	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	85
147	3.0 4.0	40 50	371	195	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
155	4.0	60		215	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	215	180	250	5	M12	63		8×31.3	110	60	18×7	118
100	5.5		426	224	232	100	541	200	270	000	220	520	00	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	00	10 / 1	110
175	5.5 7.5		464	244	262	175	600	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83		10×41.3		65	18×7	165
200	7.5		496 523	258 285	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	265 300	230 250	300 350	5 6	M12 M16	83 114		10×41.3 12×45.3		70	20×7.5	236
250	11.0		615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	396

WPDX 型

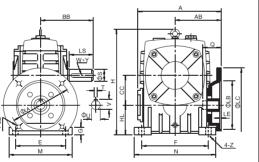




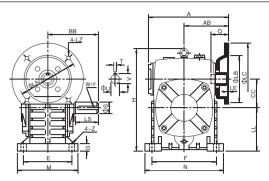
WPDX 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

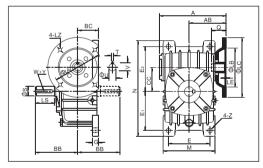
WPDO 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

												B											G			
型 号	入功率	传动比				-				_	_	_		_		电机测	去兰 f	lange		入力]孔 ir	nput hole	输出	铀ou	itput shaft	
size	input(kW)	ratio	A	AB	BB	BC	СС	М	N	E	E,	E ₂	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	$W \times Y$	weight (kg)
50	0.18		151	83	97	50	50	116		90	93	102	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8		17	5×3	8
60	0.37	1	167	91	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33		5×16.3	50	22	6×3.5	11
70	0.37		200 202	109 111	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	130 165		160 200	4	M8 M10	40		5×16.3 6×21.8	60	28	8×4	17
	0.75		202												105	130	200		WITU	48						
80	1.5		225	125	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	6×21.8 8×27.3	65	32	10×5	22
100	1.5	10	273	140	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	38
120	2.2 3.0	15 20	333	181	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
135	3.0 4.0	25 30	367	193	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	80
147	3.0	40	371	195	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	96
155	4.0	50 60	417 426	215 224	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	215 265	180 230	250 300	5 5	M12 M12	63 83		8×31.3 10×41.3	110	60	18×7	122
175	5.5 7.5		464	244	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	154
200	7.5		496 523	258 285	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	265 300	230 250	300 350	5 6	M12 M16	83 114		10×41.3 12×45.3		70	20×7.5	220
250	11.0 15.0		615	330	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12 × 45.3	155	90	25 × 9	374



CREENSKY MECHANICAL 绿天机械



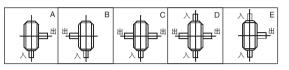


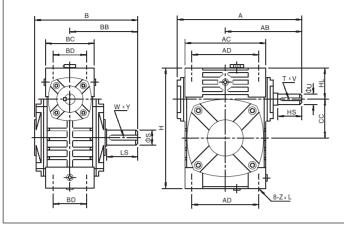
WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER





轴指向表示 SHAFT DIRECTION





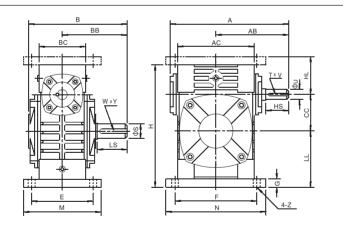
型 号	传动比													输入	、轴 input	shaft	输出	轴 outpu	ıt shaft	重量
size	ratio	A	AB	В	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	Н	Z×L	HS	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight(kg)
40		149	89	124	79	95	61	78	42	40	35	125	M6 × 12	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4
50		175	107	150	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	40	17	5×3	6.5
60	10	198	122	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8 × 20	40	15	5×3	50	22	6×3.5	9
70	15	231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6×3.5	60	28	8×4	13
80	20	261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	65	32	10×5	21
100	25	322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12×30	50	25	8×4	75	38	10×5	34
120	30	381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14×32	65	30	8×4	85	45	14×5.5	51
135	40	433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	95	55	16×6	78
155	50	504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16×35	85	40	12×5	110	60	18×7	102
175	60	545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14×5.5	110	65	18×7	142
200		587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20 × 36	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	202
250		705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24 × 42	110	60	18×7	155	90	25×9	340



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

|--|--|--|--|--|--|--|

WPWS 型



型 号	传动比		4.0	_				~~~						_	-	0	7	输 <i>)</i>	∖轴 i	nput shaft	输出	i轴 o	utput shaft	重量
size	ratio	A	AB	В	BB	AC	BC	СС	HL	LL	Н	М	N	E	F	G	Z	HS	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight (kg)
40		149	89	124	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	4.5
50	10	175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	7.5
60	15	198	122	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11.5
70	20	231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	25	261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	30	322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	75	38	10×5	39
120	40	381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	57
135	40 50	433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	85
155	60	504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	110	60	18×7	110
175	00	545	325	402	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	152
200		587	350	467	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	216
250		705	420	552	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	155	90	25×9	350

WWW.GSP-MECH.COM

11

WPWT 型

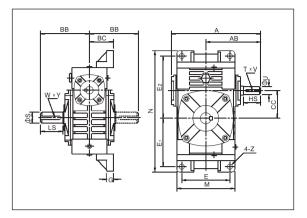
WPWV _型



WPWT 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

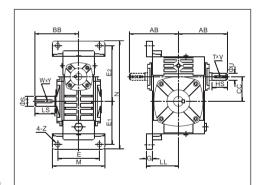
			B [[]		C L L		D)		E		A 		в - - - - - - - - - - - - - - - - - - -		0				
型号	传动比							_	_	L	0	-	输入	、轴 input	shaft	输出	轴 outpu	ıt shaft	重量
size	ratio	AB	BB	CC	LL	M	N	E	E1	E2	G	Z	HS	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight(kg)
40		87	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
50	10	107	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
60	15	122	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
70	20	140	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80		160	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
100	25	190	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
120	30	229	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
135	40	260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
155	50	302	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
175	60	325	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
200	00	350	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
250		420	360	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374

(GREENSKY MECHANICAL 绿天机械



<u>#</u>[

	0	7	输入	、轴 input	shaft	输出	轴 outpu	it shaft	重量
E2	G	Z	HS	U	$T \times V$	LS	S	W×Y	weight(kg)
97	12	10	25	12	4×2.5	28	14	5×3	5
10	14	12	30	12	4×2.5	40	17	5×3	8
29	15	12	40	15	5×3	50	22	6×3.5	11
55	20	15	40	18	6×3.5	60	28	8×4	15.5
80	20	15	50	22	6×3.5	65	32	10×5	24
215	22	15	50	25	8×4	75	38	10×5	38
255	25	18	65	30	8×4	85	45	14×5.5	56
285	30	18	75	35	10×5	95	55	16×6	84
305	35	21	85	40	12×5	110	60	18×7	129
348	40	21	85	45	14×5.5	110	65	18×7	157
390	40	24	95	50	14×5.5	125	70	20×7.5	224
75	45	28	110	60	18×7	155	90	25×9	374



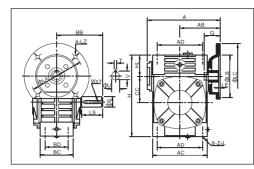
WPWV 轴指向表示 SHAFT DIRECTION







轴指向表示 SHAFT DIRECTION ŀ پ ل ل



型 号	入功率	传动比								~~					电机测	去兰	flange		λ7	力孔i	nput hole	输出	l轴o	utput shaft	重量
size	input(kW)	ratio	A	AB	BB	AC	BC	AD	BD	СС	HL	Н	Z×L	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	LS	S	$W \times Y$	weight (kg)
40	0.12		135	75	79	95	61	78	42	40	35	125	M6 × 12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	28	14	5×3	4
50	0.18		151	83	97	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	40	17	5×3	7
60	0.37		167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8 × 20	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6 × 3.5	10
70	0.37		200	109	101	152	86	125	65	70	55	015	M10 × 25	130	110	160		M8	40		5×16.3	60	28	04	14.5
70	0.75	10	202	111	131	152	00	125	65	70	55	215	IVI 10 x 25	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	20	8×4	14.5
80	0.75		225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12 × 28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	23
	1.5	15																	52	24	8×27.3				
100	1.5	20	273	140	169	216	117	180	90	100	80	310	M12 × 30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	36.5
120	2.2 3.0	25	333	181	190	256	124	220	100	120	95	370	M14 × 32	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	54
135	3.0 4.0	30 40	367	193	210	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	83
455	4.0		417	215	050	0.45	105	000	100	455	100	404	1440 05	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			40 7	
155	5.5	50	426	224	252	345	185	280	120	155	103	461	M16 × 35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	110
175	5.5 7.5	60	464	244	262	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	265	230	300	5	M12	83		10×41.3			18×7	156
200	7.5		496	258	305	412	230	360	150	2000	130	575	M0000	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	105	70	20×7.5	222
200	11.0		523	285	305	412	230	300	150	200	130	5/5	M20 × 36	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	10	20 X 7.5	222
250	11.0 15.0		615	330	360	500	285	420	190	250	150	700	M24 × 42	300	250	350	6	M16	114	42	12 × 45.3	155	90	25×9	376

∄

WPWDA 型

WPWDS 型





Ê È.

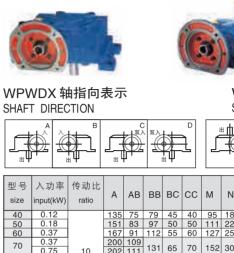
型 号	入功率	传动比													_		_	1	电机	去兰	flanç	ge	入力]孔in	put hole	输出	铀ou	utput shaft	
size	input(kW)	ratio	A	AB	BB	AC	BC	CC	HL		Н	М	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	weight (kg)
40	0.12		135	75	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	28	14	5×3	5
50	0.18		151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	40	17	5×3	8
60	0.37		167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12.5
	0.37		200	109	101	152	06	70	70	100	233	150	100	115	150	10	15			160		M8	40	14	5×16.3	60	28	8×4	17
70	0.75		202	111	131	152	80	70	73	108	233	150	190	115	150	10	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	20	0 X 4	17
0.0	0.75	10	205	105	140	169	100	00	0.0	100	268	170	000	1.05	100	10	15	165	120	200	45	M10	48	19	6×21.8	65	32	10×5	26
80	1.5	15																					52	24	8×27.3	05			
100	1.5	20	273	140	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	41.5
120	2.2 3.0	25	333	181	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	60
135	3.0 4.0	30 40	367	193	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	90
155	4.0	50	417	215	050	345	105	155	105	0.05	402	200	200	220	220	22	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			10.7	
155	5.5	60	426	224	252	345	165	155	135	235	493	200	300	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	118
175	5.5		464	244	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	02	20	10×41.3	110	65	18×7	167
	7.5					0, 1					000	0.0									<u> </u>						05	10 × 7	107
200	7.5			258	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24			300		M12			10×41.3	1405	70	20×7.5	237
	11.0		523	285						- / •								300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	10	20 × 1.5	237
250	11.0 15.0		615	330	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	395

13

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPWDX 型

WPWDO 型



入功率	传动比					~~			-	_	_	~	7	电	,机法	兰 fla	ange		入力	仔L in	put hole	输出	出轴ou	utput shaft	重量
input(kW)	ratio	A	AB	BB	BC	СС	М	Ν	E	E1	E2	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	LS	S	$W \times Y$	weight(kg)
0.12		135	75	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	28	14	5×3	5.4
0.18		151	83	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	40	17	5×3	8.5
0.37	[167	91	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	50	22	6×3.5	12
0.37		200	109				150	0.05	400					130	110	160		M8	40	14	5×16.3		28	04	
0.75	10	202	111	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	60	28	8×4	17
0.75	15		105	4.40	70		474							4.05					48	19	6×21.8		00	10.45	
1.5		225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	65	32	10×5	26
1.5	20	273	140	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
2.2	25		101	100	400	100		40.4		105	0.5.5	0.5	4.0	045	400	050	-		~~			0.5			
3.0	30	333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59
3.0		~~~	102	010	110	105	004	FFO	000	000	005	20	10	015	100	050	-		~~	~~	0 01 0	0.5		10.0	
4.0	40	367	193	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89
4.0	50	417	215	050	140	455	045	005		050	005	0.5	0.1	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			10 7	100
5.5	60	426	224	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138
5.5	00 [40.4			450	475	074	075	000	070	040	40	~	005	000	000	F		00				0.5	10 7	170
7.5		464	244	262	150	175	374	6/5	320	273	348	40	21		230		5	M12	83	38	10×41.3	110	65	18×7	172
7.5			258	005	475		40.4	740	070	005		40	~	265	230	300	6	M12	83	38	10×41.3	105	70	0075	0.10
11.0	[523	285	305	1/5	200	424	749	370	305	390	40	21	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	125	70	20×7.5	246
11.0		015	000	000	000	050	E 4 0	000	440	075	475	45	00	000	050	050	~			10	10 15 0				
15.0		615	330	360	200	250	510	920	440	375	4/5	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	155	90	25×9	410

WPWDT 型

250



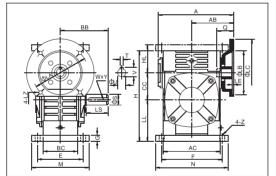


WPWDT 轴指向表示 SHAFT DIRECTION A , B ,

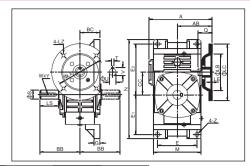
SHAFT DIRECTION E

		C C C C C R R		È ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓		
--	--	---------------------------------	--	--	--	--

					~		70					~		~		~									
型 号	入功率	传动比							_	_	_		_		电机	法兰 🖞	flange		入力	h孔i	nput hole	输出	铀ou	utput shaft	重量
size	input(kW)	ratio	AC	BB	CC	LL	M	N	E	E1	E2	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight (kg)
40	0.12		75	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	28	14	5×3	5.4
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37]	91	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33		5×16.3	50	22	6×3.5	12
70	0.37	10	109	101	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3		~~		47
	0.75		111	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	165	130	200	4	M10	42		6×21.8	60	28	8×4	17
80	0.75	15	125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19		65	32	10×5	26
	1.5	20																	52	24	8×27.3				
100	1.5	25	140	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	75	38	10×5	40.5
120	2.2 3.0	30	181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	45	14×5.5	59
135	3.0 4.0	40	193	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	95	55	16×6	89
	4.0	50	215											215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			10 -	100
155	5.5	60	224	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	60	18×7	138
175	5.5 7.5	1	244	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12		38	10×41.3	110		18×7	172
200	7.5	1	258 285	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24		230 250	300 350	5 6	M12 M16	83 114	38 42	10×41.3 12×45.3	125	70	20×7.5	246
250	11.0	-	330	360	250	315	460	920	380	375	475	45	28		250		6	M16			12×45.3		90	25 × 9	410



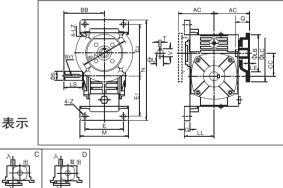




WPWDO 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

ſ

|--|--|--|--|--|



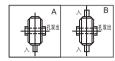
WPWDV 轴指向表示

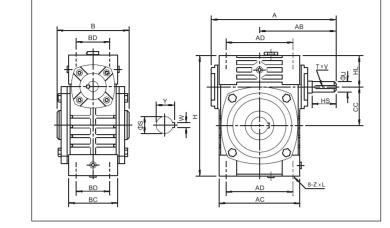


WPWK 型



轴指向表示 SHAFT DIRECTION





型 号	传动比								сс			ZxL	斩	ì入轴 ir	iput shaft	输出轴	a output shaft	重量
size	ratio	A	AB	В	AC	BC	AD	BD		HL	Н	Z×L	HS	U	$T \times V$	S	W×Y	weight(kg)
40		149	89	90	95	61	78	42	40	35	125	M6 × 12	25	12	4 x 2.5	16	5×18.3	4
50	10	175	107	110	111	68	85	50	50	35	150	M6×18	30	12	4×2.5	20	6×22.8	6.5
60	15	198	122	120	127	76	105	55	60	42	177	M8 × 20	40	15	5 x 3	25	8×28.3	9
70		231	140	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	40	18	6 × 3.5	30	8×33.3	13
80	20	261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	50	22	6×3.5	35	10×38.3	21
100	25	322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12 × 30	50	25	8×4	40	12 × 43.3	34
120	30	381	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14 × 32	65	30	8×4	45	14×48.8	51
135	40	433	260	214	296	147	260	110	135	105	425	M16×35	75	35	10×5	60	18×64.4	78
155	50	504	302	256	345	185	280	120	155	103	461	M16 × 35	85	40	12×5	70	20×74.9	102
175	60	545	325	282	374	192	320	140	175	123	521	M16×35	85	45	14 × 5.5	80	22×85.4	142
200		587	350	324	412	230	360	150	200	130	575	M20 × 36	95	50	14 × 5.5	85	22×90.4	202
250		705	420	400	500	285	420	190	250	150	700	M24 × 42	110	60	18×7	110	28×116.4	340

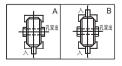
WPWKA 型

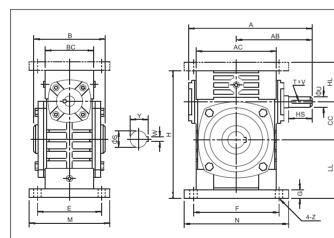
WPWKS ᆋ

n



轴指向表示 SHAFT DIRECTION





型号	传动比												_	_	0	_	输入	、轴 ir	put shaft	输出轴	output shaft	重量
size	ratio	A	AB	В	AC	BC	СС	HL	LL	Н	М	N	E	F	G	Z	HS	U	Τ×V	S	W×Y	weight(kg)
40		149	89	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4×2.5	16	5×18.3	4.5
50	10	175	107	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4×2.5	20	6×22.8	7.5
60	10	198	122	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5×3	25	8×28.3	11.5
70	15	231	140	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6×3.5	30	8×33.3	15.5
80	20	261	160	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6×3.5	35	10×38.3	24
100	25	322	190	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8×4	40	12×43.3	39
120	30	381	229	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8×4	45	14×48.8	57
135	40	433	260	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10×5	60	18×64.4	85
155	50	504	302	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12×5	70	20×74.9	110
175	60	545	325	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14×5.5	80	22×85.4	152
200		587	350	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14×5.5	85	22×90.4	216
250		705	420	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18×7	110	28×116.4	350

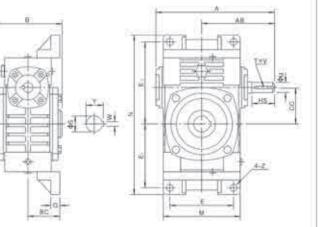
15

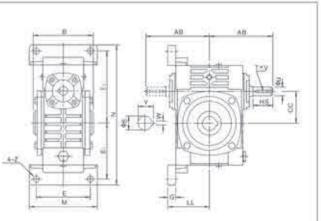
WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPWKO 🖽

由指印	向表示 「DIRE(2 10		0 M									<u>*</u> 라락				
\$149 \$129 40 50 60 70 80 100 120 135 135 155 175 200 250	(\$ a511); nilli5 10 15 20 25 30 40 50 60	A 149 175 198 231 261 322 381 433 504 545 587 705	AB 89 107 122 140 160 190 229 302 302 325 350 420	B 90 110 120 132 150 174 180 214 256 282 324 400	BC 45 50 55 65 70 90 100 110 140 150 175 200	50 60 70 80 100 120 135 155 175 200	95 1 111 2 127 2 152 3 174 3 224 4 264 4 304 5 345 6 374 6 424 7	N E 87 7 26 9 57 10 05 13 50 1 10 11 94 2 59 20 59 20 59 20 75 3 20 4	0 72 0 90 0 10 0 12 0 14 0 16 0 19 0 23 0 25 0 27 0 30	2 97 3 111 2 12 0 15 0 18 5 21 5 25 0 28 0 30 3 34 5 39	12 0 14 9 15 5 20 0 20 5 22 5 25 5 30 5 35 8 40 0 40	Z 10 12 15 15 15 15 18 21 21 21 24 28	40 HS 25 30 40 40 50 50 65 50 65 85 85 85 85 85 85 110	入错 input U 12 15 18 22 25 30 39 40 40 45 50 60	1 shuft T × V 4×2.5 4×2.5 5×3 6×3.5 6×3.5 6×3.5 8×4 10×5 12×5 14×5.5 18×2	輸出5 8 16 20 25 30 35 40 45 45 60 70 80 85 110	W × Y 5×18.3 6×22.8 8×28.3 10×38.3 10×38.3 112×43.3 112×43.3 112×43.3 112×43.3 112×43.3 112×43.3 112×43.4 20×74.9 22×85.4 22×90.4 22×90.4 28×116.4	11 11 (kg) 5 8 11 15 24 38 56 84 129 157 224 374
VPW	KT 3	민			WP	WK	型					10			V2 - 3	28	48	
) 句表示 八		AFT I	DIREC			· 코	<u>J</u>			-44		E M					100 T
	0 向表示	SH	B	CC		M	N		L.	j.m.	6		E M 拍S	Xtā inpi	T×V			王章 weight og
	〇 句表示 A 八四 传动氏	sH	B	Ę	TION 戴			E 70 95	E. 72 90	E., 97	4-5 G 12 14	2 10 12	E M	Atta inpi	1.00-20122			重重 weight
指行 小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小	〇 句表示 A 供验此 nullo	AB 87 107 122	B 90 110 120	CC 40 50 60	TION	M 90 120 130	N 187 226 257	70 95 105	72 90 102	97 110 129	12 14 15	10 12 12	E M HS 25 30 40	↓ tā mpi U 12 12 15	T x V 4x2.5 4x2.5 5x3	·····································	output shaft W x Y 5x18.3 6x22.8 8x28.3	III III weigts (kg) 5 8 11
指行 40 50 60 70	〇 句表示 A 代动比 nullo	AB 87 107 122 140	B 90 110 132	CC 40 50 60 70	LL 63 70 95	M 90 120 130 150	N 187 226 257 305	70 95 105 115	72 90 102 120	97 110 129 155	12 14 15 20	10 12 12 12	е м HS 25 30 40 40	Atti mpi U 12 12 15 15 18	T × V 4x2.5 4x2.5 5x3 6x3.5	16 20 25 30	butput shaft W x Y 5x18.3 6x22.8 8x28.3 8x33.3	III.III whigh 600 5 8 11 15,5
指行 へん 4 5 6 6 0 7 0 8 0	〇 句表示 A 供验此 nullo	AB 87 107 122 140 160	B 90 110 120 132 150	CC 40 50 80	TION	M 90 120 130 150 170	N 187 226 257 305 350	70 95 105 115 135	72 90 102 120 140	97 110 129 155 180	12 14 15 20 20	10 12. 12 15 15	е м HS 25 30 40 40 50	Atti mpi U 12 12 15 18 22	T x V 4x2.5 4x2.5 5x3 6x3.5 6x3.5 6x3.5	·····································	Output shaft W × Y 5×18.3 6×22.8 8×26.3 8×33.3 10×38.3	II II whigh 6 8 11 15,5 24
日本 11日 11日 11日 11日 11日 11日 11日 1		AB 87 107 122 140	B 90 110 132	CC 40 50 60 70	LL 80 95	M 90 120 130 150	N 187 226 257 305	70 95 105 115	72 90 102 120	97 110 129 155	12 14 15 20	10 12 12 12	е м HS 25 30 40 40	Atti mpi U 12 12 15 15 18	T × V 4x2.5 4x2.5 5x3 6x3.5	16 20 25 30	butput shaft W x Y 5x18.3 6x22.8 8x28.3 8x33.3	III.III whigh 600 5 8 11 15,5
新 指 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	() 句表示 A 八 () () () () () () () () () () () () ()	AB 87 107 122 140 160 190	B 90 110 120 132 150 174	CC 40 50 80 70 80 100	TION	M 90 129 130 150 170 190	N 187 226 257 305 350 410	70 95 105 115 135 155	72 90 102 120 140 165	97 110 129 155 180 215	12 14 15 20 20 22	10 12 12 15 15 15	е м HS 25 30 40 40 50 50	À 48 mp U 12 15 15 18 22 25	T x V 4x2.5 4x2.5 5x3 6x3.5 5x3.5 5x3.5 8x4	输出38 16 20 35 40	output shaft W × Y 5×18.3 6×22.8 8×28.3 10×38.3 10×38.3	III. III weight (kg) 5 8 11 15,5 24 38
新指 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		AB 87 107 122 140 160 190 229 260 302	B 90 110 120 132 150 174 180 214 256	CC 40 50 80 70 80 120 135 155	TION	M 90 120 130 150 170 190 230 250 275	N 187 226 257 305 410 494 559 605	70 95 105 115 135 155 180 200 220	72 90 102 120 140 165 195	97 110 129 155 180 215 255 285 305	12 14 15 20 20 22 25 30 35	10 12 12 15 15 15 15 18 18 21	E M HS 25 30 40 40 50 50 65 75 85	A this implies the second	T x V 4x2.5 4x2.5 5x3 6x3.5 5x3.5 8x4 8x4 8x4 10x5 12x5	·····································	output shaft W x Y 5x18.3 6x22.8 8x28.3 8x33.3 10x38.3 112x43.3 112x43.3 112x43.3	11 11 11 weight 0kg) 5 8 11, 15,5 24 38 56 84 329
1111日 111日 111日 111日 111日 11日 11日 11日 1	() 句表示 A 八 () () () () () () () () () () () () ()	AB 87 107 122 140 190 229 260	8 90 110 120 132 150 174 180 214	CC 40 50 80 70 80 100 120 135	LL 83 70 80 95 105 135 160 185	M 90 120 130 150 170 190 230 250	N 187 226 257 305 350 410 494 559	70 95 105 115 135 155 180 200	72 90 102 120 140 165 195 230	97 110 129 155 180 215 255 285	12 14 15 20 20 22 25 30	10 12 12 15 15 15 15 15 18 18	E M HS 25 30 40 40 40 50 50 65 75	A.\$th Input U 12 15 18 22 25 30 35	T x V 4x2.5 4x2.5 5x3 6x3.5 5x3.5 8x4 8x4 8x4 10x5	40 H 38 16 20 25 30 35 40 45 60	output shaft W × Y 5×18.3 6×22.8 8×28.3 10×38.3 12×43.3 14×48.8 18×64.4	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11













轴指向表示 SHAFT DIRECTION

A.	入由 甲
n.	n.
1111	-0110
0.542	XSH
Print 1	Products /

型号:	入功率	传动比	141	l aras	-	AC		12.00		cc	-6277	har	Z×L		电机	法堂(flange		NO	力孔1	input hole	输出	threstuquo 84	主要
size	inputokW)	vatio	A	AB	8	AC	80	AD	BO	CC	HL	H	Z×L	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	8	W×Y	(10)
40	0.12		135	75	90	95	61	78	42	40	35	125	M6×12	115	95	140	4	M8	31	11	4 × 12.8	16	5×18.3	4
50	0.18		151	83	110	111	68	88	50	50	35	150	M6×18	115	95	140	- 4;	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	7
60	0.37		167		120	127	76	105	55	60	42	177	M8×20	130	110	160	- 45	M8	33	34	5×18.3	25	6×28.3	10
70	0.37	10	200	109	132	152	86	125	65	70	55	215	M10×25	130	110	160	(4)	M8 M10	40	14	5×16.3 6×21.8	30	6×33.3	14.5
	0.75	15	10.220	10.00	in the second	Sec.	1.73.84		0.01	2222	sum.		10000000	20030	123.24	1.000		0.50	48	19	6×21.8	1220-04	0032532035	1904
80	1.5		225	125	150	169	102	140	70	80	65	250	M12×28	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	35	10×38.3	23
100	1.5	20	273	140	174	218	117	180	90	100	80	310	M12×30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	36.5
120	2.2	25 30	333	181	180	256	124	220	100	120	95	370	$M14 \times 32$	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14 x 48.8	54
135	3.0 4.0	40	367	193	214	296	147	260	110	135	105	425	M18×35	215	180	250	5	M12	83	28	8×31.3	60	18×64.4	83
	4.0	50	417	215	1.1.1.1	1-1-1	14.00	0,940.3	1.20	552	15.337	1007		215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	$-\Delta$	1.53 (1.54)	1.1
155	5.5	50	426	224	256	345	185	280	120	155	103	461	M18×35		230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20 x 74,9	110
175	5.5		464	244	282	374	192	320	140	175	123	521	M18×35	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	156
	7.5		496	258			140.01			9025	10.00		augurana.	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	and a	1000000000000000000	1000
200	11.0			285	324	412	230	360	150	200	130	\$75	M20×36				6	M16	114		12×45.3		22×90.4	222
250	11.0		615	330	400	500	285	420	190	250	150	700	M24×42	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×115.4	376

WPWDKA 👳

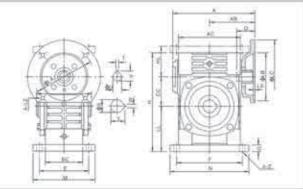
WPWDKS 👳



戝

<u>44</u>





뽀분	人功率	传动比	100	0.5	2	25	-		aω	1.27	H	32	a.	14	E	G	142		电机	法型	tange		λ.	力孔	input tvile	输出	Houtput shuft	単単
size	inpsit(kW)	rulio	10	AB	8	AC	80	cc	194	14	10	M	. le	E	15	8	1	LA	LB	LC	LE	1Z	Q	U	T×V	S	W×Y	(kg)
40	0.12		138	75	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	- 4	MB	31	11	4×12.8	16	5×18.3	.5
50	0.18		151			111		50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	- 95	140	.4	MB	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8
60	0,37		167	91	120	127	76	60	60	93.	195	130	150	105	120	1.8	12	130	110	160	4	MB	33	14	5×18.3	25	8×28.3	12.5
70	0.37	tö	200	109	132	152	88	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	130	110	160	-24	M8 M10	40	14 19	5×16.3 6×21.8	30	8×33.3	17
80	0.75	15	225	1.070	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8 8×27.3	35	10×38.3	26
100	1.5	10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	273	140	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	MIO	52	24	8x27.3	40	12×43.3	41.5
120	2.2 3.0	25	333	181	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	60
135	3.0 4.0	40	367	193	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18 x 64.4	90
155	4.0	50	417	215													-	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			
155	5.5	60	426	224	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	118
175	5.5 7.5		464	244	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	80	22×85.4	167
200	7.5		496	258	1.1	1	310		1.00	120	0.01		5.55	12.6	1.02	12	123	265	230	300	5	M12	83	38	10 x 41.3	125		1
200	11.0		523	285	324	412	230	200	175	\$90	620	355	445	290	390	45	24	300	250	350	6	M18	114	42	12×45:3	B5	22×90.4	237
250	11.0		615	330	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	280	350	6	M16	134	42	12×45,3	110	28×116.4	395

WWW GSP-MECH	I COM

17

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPWDKO 🖽



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

114 774	1100.00	8	1.5	100	c	0.0	D							
144			Ę			様ない	1							
成月 size	入功率 input(kW)	作动比 ratio	.A.	AB	в	BC	сс	м	N	E	E,	ε	G	
40	0.12		135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	İ
50	0.18		151	83	110	50	50	111	226	90	90	110	34	Ī
60	0.37		167	01	120	55	60	127	257	100	102	129	15	T
70	0.37		200	109	132	65	70	152	305	120	120	155	20	Ī
	0.75	10	202	1111							1.000			ł
80	1.5	15	225	125	1.50	70	80	174	350	140	140	180	20	ļ
100	1.5	20	273	140	174	90	100	224	410	190	165	215	22	ŧ
120	2.2	25	333	181		100	120		494			255	25	Ī
135	3.0	30 40	367	193	214	110	135	304	559	260	230	285	30	İ
155	4.0	50	417 426	215	256	140	155	345	605	290	250	305	35	Ī
175	5.5	60	464	244	282	150	175	374	675	320	273	348	40	I
200	7.5		496 523	258	324	175	200	424	749	370	305	390	40	ĺ
	11.0		-	and the										۰

WPWDKT 👳

250 15.0



615 330 400 200 250 510 920 440 375 475 45





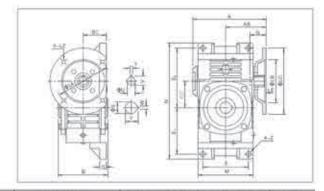
WPWDKT 轴指向表示 WPWDKV 轴指向表示 SHAFT DIRECTION SHAFT DIRECTION



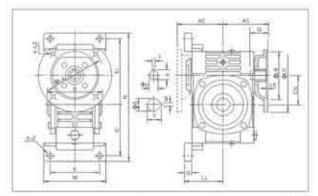
No.

봐ㅋ	入功率	传动北			722			1121		- 2				<u>[]</u>	电机	諸王(tange	ŧ	. X	为孔	input hole	输出系	t output shaft	用用
8420	input(kW)	mito	AC	В	00	щ	M	N	E.	E;	E	G	Z	LA	LB	LC	LE.	LZ	0	U	T×V	5	W×Y	(kg)
40	0.12		75	90	40	63	.90	187	70	72	.97	12	1.0	115	95	140	-4	MB	31	11.	4 x 12.8	16	5×18.3	5.4
50	0.18		83	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
60	0.37		.91	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	- 4	M8	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
70	0.37		109	100	70	05	100	200	115	100	lice	20	15	130	110	160	1.1	M8	40	14	5x18.3	30	8×33.3	17
10	0.75	10	111	132	1.08	ND.	150	305	1.198	150	155	50	18	165	130	200	(D)	1M10	42	19.	6×21.8	- 30	0833.3	1.6
80	0.75	15	125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
	1.5	20		5.002		1.1.1.1.1.1			1.1.1.1	1.1.2	102.2		-	_		_		-	52	24	8×27.3		Contraction of the second	11215-0
100	1.5	25	140	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	Bx27.3	40.	12×43.3	40.5
120	2.2	30	181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.8	59
135	3.0	40	193	214	135	185	250	559	200	230	285	-30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	60	18×64.4	89
1000	4.0	60	215	0.000		12.061		0.000	(and the	100.00	1.000	1.154		215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3		12211-222	100.00
155	5.5	-60	215	256	155	220	275	805	220	250	305	35	21	285	230	300	5	M12		and the later	10×41.3	70	20×74.9	138
175	5.5		244	282	175	240	310	875	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12		38	10×41.3	80.	22 × 85.4	172
	7.5		258									_		265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3		Care Constant	
200	11.0		285	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300		350	6	M16			12×45.3		22 × 90.4	246
250	11.0		330	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	110	28×116.4	410

GREENSKY MECHANICAL 绿天机械



_	i —	电机	ただ (fiange	n 11	入力	孔田	put hole	输出	Houpur shaft	激素
Z	LA	LB	1,C	LE	LZ	Q	U	T×V	s	W×Y.	(kg)
10	115	95	140	4	MB	31	11	4×12.8	16	5×18.3	5.4
12	115	95	140	4	M8	31	.11	4×12.8	20	6×22.8	8.5
12	130	110	160	24 1	MB:	33	14	5×16.3	25	8×28.3	12
15	130	110	160		M8.	40	14	5 x 16.3	30	8.585.0	1.4-9
19	165	130	200	19.9	M10	42	19	6×21.8	30	8×33.3	-017
15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	35	10×38.3	26
1.2.			2216		- main	52	24	8×27.3	1.21		
15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	40	12×43.3	40.5
18	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	45	14×48.6	59
18	215	180	250	8	M12	63	28	B×31.3	60	18×64.4	89
	215	180	250	5	M12	83	28	8×31.3	14.4		100
21	265	230	300	- B. 1	M12	83	38	10×41.3	70	20×74.9	138
21	265	230	300	8	1/12	83	38	10 × 41.3	80	22×85.4	172
24	265	230	300	5	M12	83	.38	10×41.3	122	1.1112-0-0112	1232
44	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22×90.4	246
28	300	250	350	6	M16	114	42	12 × 45.3	110	28×118.4	410

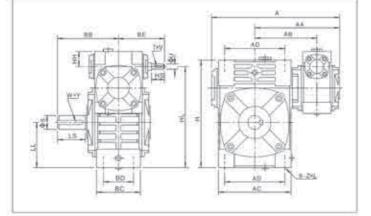


WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

a. *	- B	ab . 0	26 D	- A - F
= (t to a	= - <u>É</u> É =	°€	
	×	- C - S	X-000-X	->€6->



 \mathbf{N}

1014	传动北	22	- 220			146	24		7326			low.		- 33	Z×L	输入	喆 ing	ur shaft	30/H	箱的	thirds shuft	臣張
11220	rano.	1.62	AA	AB	88	BE	AC	BC	AD	80	HH	HL	-11		Z×L	HS	U	T×V	LS	s	W×Y	ikgi
40/70		262	171	126	131	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10×25	25	12	4×2.5	60	28	8×4	17
50/80	i	297	197	1.44;	142	107	169	102	140	-70	35	235	105	250	M12×28	30	12	4×2.5	65	32	10×5	28
60/100	200	363	231	175	169	122	216	117	180	.90	42:	290	130	310	M12×30	40	15	5×3.	75	38	10×5	43
70/120	400	408	256	193	190	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14×32	40	18	6×3.5	85	:45	14×5.5	64
80/135	500	421	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M18×35	50	22	B×3.5	.95	-55	16×6	99
100/155	600	555	354	269	252	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16×35	50	25	8×4	110	60	18×7	138
120/175	800 900	598	379	287	262	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16×35	65	30	8×4	110	65	18×7	193
135/200		662	425	318	305	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20×36	75	35	10×5	125	70	20×7.5	280
155/250	1	795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24×42	85	40	12×5	155	90	25×9	442





轴指向表示 SHAFT DIRECTION

-m^ ^	The "	- alla	ണ്	ATA
~*##~~	× 44	-\$\$6-	~	~ ******

設制	份动比	- 15		l ner	1000	-	on	m	1300	1729	272					œ		输入	通知	put shaft	輸出	5d. oc	tput shaft	二葉蔵
nizo	nano	A	(AA)	AB	88	BE	14	44	94.	HA	HB	M	N	E	肥	G	:Z	HS	U	T×V	LS	s	W×Y	(kg)
40/70		262	171	126	131	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	5×4	20
50/80		297	197	144	142	107	130	160	268	80	65	170	220	135	1.80	20	15	30	12	4×2.5	85	32	10×5	27
60/100	200	363	231	175	169	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70/120	300	408	256	193	190	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	5×3.5	85	45	14×5.5	73
80/135	400 500	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	55	18×6	101
80/147	600	476	301	229	212	160	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	1.8	50	22	6×3.fi	95	55	16×6	112
100/155		655	354	269	252	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120/175	900	598	379	287	262	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	110	85	18×7	201
135/200		662	425	318	305	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7;5	293
155/250		795	510	380	360	302	355	460	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	462

WWW.GSP-MECH.COM

19

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPES 轴指向		S	HAFT	DIRE	ECTIO	DN						14L		£,				400 *			· ·		the and the
=	- ^	Ð	р в ф =	-4		- 	B .'		₿¢.	E					E M		19	tà m	that the			dput shaft	東部
0510	ratio	A	AA	AB	BB	BE	HH	HE	E.L.L.	H	CMC	SNC.	E	F	G	Z	HS	υ	TXV	LS	s	W×Y	weigh (kg)
40/70		262	171	126	131	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	20
50/80		297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	:27
60/100	200	363	231	175	169	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25.	3.5	40	15	5×3	75	38	10×5	244
70/120	300	408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	85	45	14×5.5	73
80/135	400	471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	95	65	16×6	101
80/147	600	476	301	229	212	760	65	430	.203	495	250	350	200	260	32	18	50	22	6×3.5	85	55	16×6	112
100/155		555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35:	21	50	25	8×4	110	60	18×7	144
120/175	900	598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	85	30	B×4	110	65	18×7	201
135/200		662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	293

WPEX 型

「王山

WPEO 型



WPEX 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

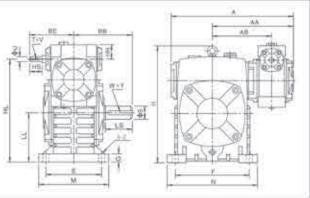
WPEO 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

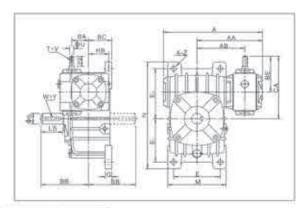
龍

o Cl	1. Martin A	DHOK B	No
	U.		ų,
8	唐	田田	B

型号	传动比				-		-		in the second		1				-			1 输2	(語)	therse toge	输出	stati o	utput shaft	重量
size	ratio	A	AA	AB	BA	88	BC	BE	HB	CA	M	ONC .	E	5	E,	G	Z	HS	U	· T × V	LS	s	W×Y	weight (kg)
40/70		262	171	126	40	131	65	89	50	159	156	295	120	120	135	20	15	25	12	4×2.5	60	28	8×4	19
50/80	1 1	297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15	30	12	4×2.5	65	32	10×5	27
60/100	200	363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15	40	15	5×3	75	38	10×5	44
70/120	300	408	256	393	70	190	100	140	90	260	268.	450	220	185	215	-30	18	40	19	6x3.5	85	45	14×5.5	63
80/135	400	.471	298	226	80	210	110	160	105	295	308	495	260	210	235	30	18	50	22	6×3.5	.95	- 55	16×6	96
80/147	600	478	301	229	80	212	113	180	105	307	310	556	250	254	254	32	18	50	22	6×3:5	95	\$5	16×6	112
100/155	800	555	354	269	100	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21	50	25	8×4	110	60	18×7	149
120/175	900	598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	.40	21	65	30	8×4	110	65	18×7	191
135/200		662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24	75	35	10×5	125	70	20×7.5	278
155/250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	850	440	350	440	45	28	85	40	12×5	155	90	25×9	- 442

GREENSKY MECHANICAL 家天机械





- q c	"the p	A Participe
(1) AL	, Westin	
利	に手は	644

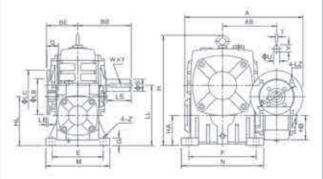
WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

	ED 型 可表示		TD	IREC	TIO	N	7						94.	212 14 1910 10			BB			I					1-(1)-1	
• € -	▲ 本 ~ ~ !	ter ant	8	4	。 () () () () () () () () () ()	-	8	0 46	⊨ √€	¢.	E 				BC		法差 8	ange	1	1	111	AD AC		-	Acut shaft	重
120	input(kW)	1000	A	AB	88	BE	AC	BC	AD	BD	HL	Ц,	11	Z×L	LA	LB	LC	LE	1.Z	Q	10	TxV	LS	1723	WXY	wei
40/70	0.12	1000	287	126	131	75	152	86	125	65	200	90	215	M10×25	11.11.21	95	140	4	MB	31	31	4×12.8	60	12.1	8×4	(4)
50/80	0.12		-	144	142	83	169	1000	140	70				M12 x 28		95	140	11411	MB	31	11	4×12.8	65	a destantes	10×5	2
60/100	0.37		1.1.1.1.1.1	21.0115	169	1. S. B. C. S. S.	in the second second	1210212	180		122000	Contract Sectors	10,000	M12 × 30	100 million (1990)	110	160	4	MB	33	.14	5×16.3	15.55.74	21-41	10×5	4
70/120	0.37	200	425	200	11.5	109	1859	and the second	120	193	1000	1265	3.33	10.555	130	110	160	1.3	MB	40	14	5×18.3	5.53	125	101723	100
70/120	0.75	300	445	193	190	111	256	184	550	1,00	345	155	370	M14×32	165	130	200	2.91	M10	42	19	6×21.8	85	45	14×5.5	6
	0.75	400	499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16×35	185	130	200	4.5	MID	48	19	6×21.8	95	55	16×8	10
80/135	1.5	500	12.13	100	2.45	11.0	1.26	1.17	24.244	1.1.1.1	100	1.00	1.1.1	M16×35	1997		200	4.5	0.011	52	24	8×27.3 8×27.3	26.41		18×7	12
	1.5	600 800	374	503	202	140	343	10.3	200	120	420	203	101	m10×30	100	130	200	365	MILU.	52	24	0.424.3	110	94	10.4/	14
80/135 100/155	2.2	800	631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	19
	2.2 3.0	000								150	ran	247	670	M20 × 35	ma	190	2050	1997	1410	44	00		100	70	20 - 7 -	- 24
100/155 120/175		900	600	510	Sec	1.07	110	000			LHG	0.931	1070	10020 X 30	210	100	250	5	M12	0.3	28	8×31.3	1.6.0	- FU	CONNES.	
00/155	3.0 3.0 4.0	900											_							-		11-1-1-1-1-1	_	1		-
100/155 120/175	3.0 3.0 4.0 4.0	900										300	700	M24 x 42		180	250 300	5	M12 M12	63		8×31.3	155	-	_	45



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

Tess A	at 8	c c	inter 0	the E
=	He =	a ci lo a	a ci il	= C
	X483	¥.∧	A CONTRACT	



型場	入功率	传动民													1				电机	法集合	lange)	7.0	の孔に	nput hole	输出	轴向	iput shalt	重新
size	input/kW}	ratio	A	AB	88	86	HL	44	H	HA	HB	M	N	E	P.	G	Z	LA	LB	LC	LE	1.2	0	U	T×V	LS	s	WXY	(kg)
40/70	0.12		287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	:4	MB	31	11	4×12.8	60	28	.6×4	19
50/80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8 :	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60/100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	- 4	MB	33	-14	5×16.3	75	38	10×5	45
	0.37		425	092	3.34	109	023	000	200	0.6356	122		000	1000		(area	15dfl	130	110	160	021	M8:	40	14	5×16.3	1922	200	200.00	1200
70/120	0.75	200	445	193	190	111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	165	130	200	1.45	M10	42	19	8×21.8	85	45	14×2.5	75
00/405	0.75	300	Care			1.24	2003		1.2.2	100		6.00		201			14.42	1.00		2222	1.00	1000	48	19	5×21.8	100	1	10401044	1.00
80/135	1.5	400	499	226	210	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	MIO	52	24	8×27.3	95	55	16×6	103
80/147	0.75		100			254		144		100		2.20		14.72		-	Joan I	1.00		Sec.	100	1222	48	19	6×21.8	-	100	100000041	222
00/147	1.5	500	504	229	212	125	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	165	130	200	-4.5	M10	82	24	8×27.3	.95	.55	16×6	114
100/155	1.5	600	570	289	252	140	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	185	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
100/175	2.2	800	1.5	Sec.1	1	100	0.23	222	1000	2.36	633	200	1323	229	1977	22	1927		19225	031	1.00	1.53		122	100.00	100	122	10001225	1222
120/175	3.0	900	631	287	262	181	280	335	<u>600</u>	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	B×31.3	110	65	18×7	204
	3.0		44	1		222	444		1.0	144	24	100		10.73	2.10	1.02	6.0	2.1	1025		1.65	1000	1.00	1220	- Andread State	222	22	4477425	600
135/200	4.0		680	318	305	193	310	375	866	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	B×31.3	125	70	20 x 7.5	298
1	4.0		Su:	202	003	215	1.94			0.00		444					10.20	215	180	250	5.5	M12	63	28	8×31.3	322	-	-2019/201	1000
155/250	6.5		815	380	380	224	355	450	800	200	503	460	260	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	155	90	25×9	470

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPEDS 型



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

	出
--	---

型号	入功率	传动比										_	F		7		电机	法兰 f	lange		入力	力孔i	nput hole	输出	∃轴o	utput shaft	重量
size	input(kW)	ratio	A	AB	BB	BE	HL	LL	н	М	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	LS	S	W×Y	weight (kg)
40/70	0.12		287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50/80	0.18		314	144	142	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60/100	0.37		387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
	0.37		425			109										130	110	160		M8	40	14	5×16.3				
70/120	0.75		445	193	190	111	370	180	423	230	320	180	260	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	85	45	14×5.5	75
80/135	0.75	200																			48	19	6×21.8				
00/133	1.5	300	499	226	210	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	103
80/147	0.75	400																			48	19	6×21.8				
	1.5	500	504	229	212	125	430	203	495	250	350	200	280	32	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	114
100/155	1.5	600	570	269	252	140	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	147
120/175	2.2	800		007												0.15	400	0.5.0	-				0,010	110	0.5		004
120/1/5	3.0	900	631	287	262	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	204
105/000	3.0		680	010	205	100	005				400			40		015	100	050	E	M10	63	28	8×31.3	125	70	20 1 7 5	298
135/200	4.0		000	318	305	193	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	20	0 X 31.3	125	10	20×7.5	290
155/250	4.0		815	200	360	215	755	250	004	400	500		400	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	155	00	05.00	470
100/200	5.5		015	380	300	224	/ 35	350	824	460	560	380	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	135	30	25×9	470

WPEDX ᆋ

WPEDO 型



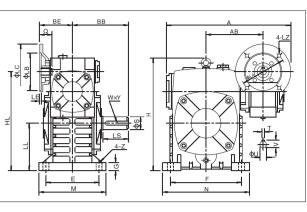


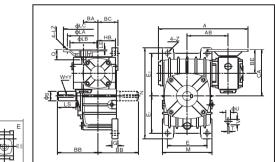
WPEDX 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

WPEDO 轴指向表示 SHAFT DIRECTION

		╗╋╎				म्		A 出出		ЛШГ	в					₹	$\sqrt{\mathbf{H}}$		E I S		BB							₩ <u>₹</u> -₩ [™]	
型号	入功率	传动比	A	AB	DA	вв	BC	рг	шБ	~	м	N	E	_	E	G	z		电机	法兰 f	lange		λ†	b孔i	nput hole	输出	l轴o	utput shaft	重量 weight
size	input(kW)	ratio			DA	БВ	БС	DE	пь	CA	IVI			E ₁	Е ₂	9	2	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	$W \times Y$	(kg)
40/70	0.12		287	126	40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	60	28	8×4	19
50/80	0.18		314	144	50	142	70	83							150		15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	65	32	10×5	27
60/100	0.37		387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	26	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	75	38	10×5	45
70/400	0.37		425		70	100	100	109		229	000	450	000	105	015	~~	18	130	110	160	4	M8	40	14	5×16.3	85	45	44	0.5
70/120	0.75	200	445	193	70	190	100	111	90	231	200	450	220	105	215	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	00	45	14×5.5	65
80/135	0.75	300				010	110	105	105	000		405	000	010	0.05		10	105	100	000	4.5		48	19	6×21.8	0.5		10.0	
00/100	1.5	400	499	226	80	210	110	125	105	260	306	495	260	210	235	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	95	55	16×6	98
80/147	0.75	500	504	229	80	212	112	105	105	272	210	556	250	0 5 4	254	20	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6×21.8	95	55	100	114
	1.5	600																					52	24	8×27.3			16×6	114
100/155		800	570	269	100	252	140	140	130	295	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	110	60	18×7	152
120/175	2.2		621	287	120	262	150	101	1.5.5	050	204	640	000	0.07	202	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	65	18×7	194
	3.0	900	031	207	120	202	150	101	155	330	394	040	320	20/	323	40	21	213	100	250	Ŭ	IVITZ	00	20	0 × 01.0	110	03	10 X /	134
135/200	3.0		680	318	135	305	175	103	105	202	1110	710	270	200	260	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	125	70	20×7.5	283
100/200	4.0		000		100							1/10	370	290	300	40	24				-					120	,0	20 7 7.0	
155/250			815	380	155	360	200	215	203	465	510	860	440	350	440	15	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	155	90	25×9	450
	5.5			1000		0.50	200	224	203	474	510	000	140	000	-+0	45	20	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3			20 × 9	.50

CREENSKY MECHANICAL 绿天机械



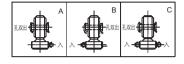


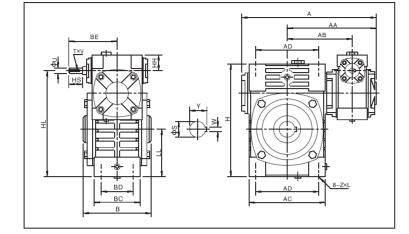


WPWEK ᆋ



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

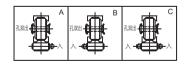


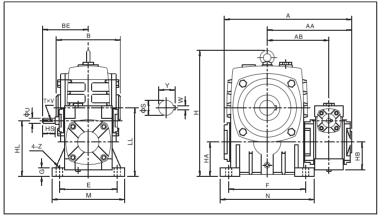


型号	传动比				_											输	入轴 in	put shaft	输出	轴 output shaft	重量
size	ratio	A	AA	AB	В	BE	AC	BC	AD	BD	HH	HL	LL	Н	Z×L	HS	U	Τ×V	S	W×Y	weight (kg)
40/70		262	171	126	132	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10×25	25	12	4×2.5	30	8×33.3	17
50/80	200	297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12×28	30	12	4×2.5	35	10×38.3	28
60/100	300	363	231	175	174	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12×30	40	15	5×3	40	12×43.3	43
70/120	400	408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14×32	40	18	6×3.5	45	14×48.8	64
80/135	500	471	298	226	214	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16×35	50	22	6×3.5	60	18×64.4	99
100/155	600	555	354	269	256	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16×35	50	25	8×4	70	20×74.9	136
120/175		598	379	287	282	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16×35	65	30	8×4	80	22×85.4	193
135/200	900	662	425	318	324	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20×36	75	35	10×5	85	22×90.4	280
155/250		795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24 × 42	85	40	12×5	110	28×116.4	442



轴指向表示 SHAFT DIRECTION





型 号	传动比													_	_		_	输入	、轴 inp	ut shaft	输出	轴output shaft	重量 weight
size	ratio	A	AA	AB	В	BE	HL	LL	Н	HA	HB	M	N	E	F	G	Z	HS	U	T×V	S	W×Y	(kg)
40/70		262	171	126	132	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
50/80		297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	27
60/100	200	363	231	175	174	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	44
70/120	300 400	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	73
80/135	500	471	298	226	214	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
100/155	600	555	354	269	256	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
120/175	800 900	598	379	287	282	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
135/200		662	425	318	324	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
155/250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462



WP SERIES WORM REDUCER

WP 系列蜗杆减速机

轴指向表示 SHAFT DIRECTION



型号 传动比 AA AB B BE HH HL LL H M A size raño 40/70 262 171 128 132 89 35 215 105 238 150 50/80 297 197 144 150 107 35 250 120 273 170 2 200 60/100 363 231 175 174 122 42 310 150 334 190 2 300 408 256 193 180 140 55 370 180 423 230 3 70/120 400 80/135 500 471 298 226 214 160 65 430 215 482 250 3 600 800 555 354 269 256 190 80 490 235 541 275 3 100/155 120/175 900 598 379 287 282 229 95 555 260 600 310 4 662 425 318 324 260 105 625 290 677 360 135/200 155/250 795 510 380 400 302 103 755 350 824 460 5

WPWEKO 👳



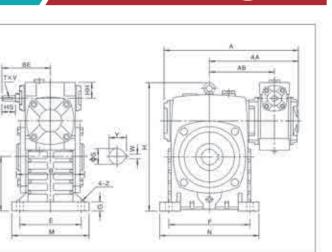
Market Provide and

轴指向表示	SHAFT	DIRECTION

Anta *	PT 06	Mato C	c+20AD
45		V(. AV
開	時到	と目的	唐代

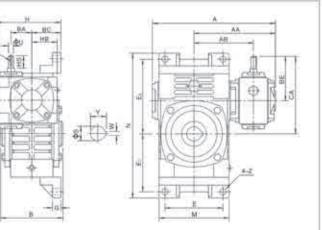
화력	传动比				-			-24		-		П.,	20		2	2		4	脸入	轴ing	flurter tuo	输出等	Routout shaft	重要
sizo	1250	· ^ .	AA	AB	В	BA	80	BE	HB	CA	Ħ	M 2	N	E	E.	E.	G	Z	HS	U	T×V	S	W×Y	(kg)
40/70	-	262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4×2.5	30	B×33.3	19.5
50/80		297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350	140	140	180	20	15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	30.5
60/100	200	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5×3	40	12×43.3	47
70/120	400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6×3.5	45	14×48.8	69
80/135	500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	105
100/155	600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	163
120/175	800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	66	30	8×4	80	22×85.4	208
135/200	900	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	302
155/250	·	795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12X5	110	28×116.4	476

23



GREENSKY MECHANICAL 绿天机械

- 201					- 绘/	、抽in	put shaft	輸出線	Rede fuqtual	重量
N	E	F	G	Z	HS	U	TXV	S	W×Y	(kg)
190	115	150	20	15	25	12	4×2.5	30	8×33.3	20
220	135	180	20	:15	30	12	4×2.5	35	10×38.3	- 27
270	155	220	25	15	40	15	5×3	40	12×43.3	-044
320	180	260	30	18	40	18	8×3.5	345	14×48.8	73
350	200	290	30	18	50	22	6×3.5	60	18×64.4	101
390	220	320	35	21	50	25	8×4	70	20×74.9	144
430	250	350	40	21	65	30	8×4	80	22×85.4	201
480	290	390	40	24	75	35	10×5	85	22×90.4	293
560	380	480	45	28	85	40	12×5	110	28×116.4	462

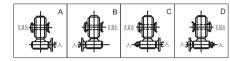








轴指向表示 SHAFT DIRECTION



型 号	入功率	传动比												7 1		电机	法兰 f	lange		Л	力孔	input hole	输出轴	output shaft	重量 weight
size	input(kW)	ratio	A	AB	В	BE	AC	BC	AD	BD	HL	LL	H	Z×L	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	S	W×Y	(kg)
40/70	0.12		287	126	132	75	152	86	125	65	200	90	215	M10×25	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	17
50/80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	235	105	250	M12×28	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	28
60/100	0.37		387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12×30	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	44
70/400	0.37		425			109									130	110	160		M8	40	14	5×16.3			
70/120	0.75	200	445	193	180	111	256	124	220	100	345	155	370	M14×32	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	66
00/405	0.75	300																		48	19	6×21.8			
80/135	1.5	400	499	226	214	125	296	147	260	110	400	185	425	M16×35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	60	18×64.4	101
100/155	1.5	500	570	269	256	140	345	185	280	120	458	203	461	M16×35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	139
120/175	2.2	600																_							
120/175	3.0	800	631	287	282	181	374	192	320	140	518	223	521	M16×35	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	196
135/200	3.0	900	000			100				150						100	050	_							
135/200	4.0		680	318	324	193	412	230	360	150	580	245	575	M20×36	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	285
455/050	4.0		0.15		400	215		0.05	400	100	705		700		215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3			
155/250	5.5		015	380	400	224	500	285	420	190	/05	300	/00	M24 × 42	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	450

WPEDKA 型

SHAFT DIRECTION

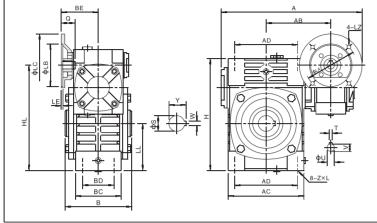


###

电机法兰 flange 入力孔 input hole 输出轴output shaft 重量

型号	入功率	传动比																	电机测	去兰	flange		入力	b孔 ir	nput hole	输出轴	∄output shaft	
size	input(kW)	ratio	A	AB	В	BE	HL	LL	Н	HA	HB	М	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	s	W×Y	weight (kg)
40/70	0.12		287	126	132	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50/80	0.18		314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4 x 12.8	35	10×38.3	27
60/100	0.37		387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70/400	0.37		425			109												130	110	160		M8	40	14	5×16.3	45	14×48.8	75
70/120	0.75	200	445	193	180	111	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14 X 40.0	/5
00/405	0.75	300																					48	19	6×21.8	60		103
80/135	1.5	400	499	226	214	125	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	00	18×64.4	103
100/155	1.5	500	570	269	256	140	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120/175	2.2	600	0.01					0.05										045	400	050	_	M12	63	28	8×31.3	80		
120/175	3.0	800	031	287	282	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	11112	63	20	0 X 31.3	00	22×85.4	204
135/200	3.0	900	600	210	324	100	210	075		175	105	200	100	000	200	10	24	215	100	050	5	M12	63	28	8×31.3	85		
135/200	4.0		000	310	324	193	310	3/5	000	1/5	100	300	460	290	390	40	24	215	180	250	5	IVI I Z	05	20	0 × 31.3	00	22×90.4	298
155/050	4.0		015	200	400	215	255	450	000	200	202	160	560	200	100	4.5		215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110		470
155/250	5.5		1015	380	400	224	335	+30	000	200	203	400	500	380	400	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3		28×116.4	470







WPEDKS 型



轴指向表示 SHAFT DIRECTION

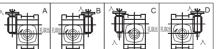
型号	入功率	传动比			_							_	_		7		电机	法兰	lange		入;	力孔	input hole	输出轴	e output shaft	重量 weight
size	input(kW)	ratio	A	AB	В	BE	HL		Н	М	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	S	W×Y	(kg)
40/70	0.12		287	126	132	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	19
50/80	0.18		314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	27
60/100	0.37		387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	45
70/120	0.37	200	425			109										130	110	160		M8	40	14	5×16.3			
70/120	0.75	300	445	193	180	111	370	180	423	230	320	180	260	30	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	75
00/105	0.75																				48	19	6×21.8			100
80/135	1.5	400	499	226	214	125	430	215	482	250	350	200	290	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	60	18×64.4	103
100/155	1.5	500	570	269	256	140	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	147
120/175	2.2	600																	-							
120/175	3.0	800	631	287	282	181	555	260	600	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22×85.4	204
135/200	3.0	900				100	0.05	000			100			40		0.15		050	_		00	28				
135/200	4.0	1	680	318	324	193	625	290	6//	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	20	8×31.3	85	22×90.4	298
455/050	4.0	1	0.1.5	000	100	215	755	050	004	460	560	380	400	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110		470
155/250	5.5	1	815	380	400	224	/ 35	350	024	400	560	360	480	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3		28×116.4	470

WPWEDKO 코





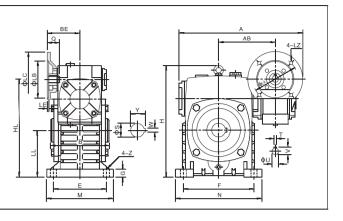
轴指向表示 SHAFT DIRECTION

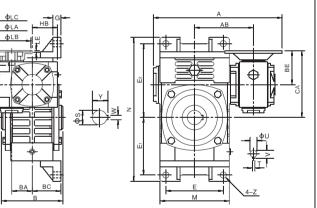


		•			•			· .																				
型号	入功率	传动比			_								-	_	_		7		电机	法兰	flange	Э	入	力孔 ii	nput hole	输出轴	output shaft	重量 weight
size	input(kW)	ratio	A	AB	В	BA	BC	BF	нв	CA	М	Ν	E	E1	E2	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	Τ×V	S	W×Y	(kg)
40/70	0.12		287	126	132	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	30	8×33.3	20
50/80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4×12.8	35	10×38.3	31
60/100	0.37	1	387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5×16.3	40	12×43.3	48
70/120	0.37	200	425					109		229								130	110	160		M8	40	14	5×16.3		1 4 10 0	
/0/120	0.75	300	445	193	180	70	100	111	90	231	264	494	220	195	255	25	18	165	130	200	4	M10	42	19	6×21.8	45	14×48.8	71
80/135	0.75	400																					48	19	6×21.8		1001.4	
00/135	1.5	500	499	226	214	80	110	125	105	260	304	559	260	230	285	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	60	18×64.4	107
100/155	1.5		570	269	256	100	140	140	130	295	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8×27.3	70	20×74.9	166
120/175	2.2																											
120/175	3.0	800	631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	80	22 × 85.4	211
135/200	3.0	900																										
135/200	4.0	1	680	318	324	135	175	193	185	393	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	85	22×90.4	307
155/050	4.0	1	0.15		400	4.5.5		215		465	- 10		440	075	475	45		215	180	250	5	M12	63	28	8×31.3	110	00	40.4
155/250	5.5]	815	380	400	155	200	224	203	474	510	920	440	375	475	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	110	28×116.4	484

25 WWW.GSP-MECH.COM

CREENSKY MECHANICAL 绿天机械







4.选型方法

4. Selection Methods

4.1 洗型要素

4.1.1 输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下:

输入功率 P(kW)= 输出转矩 T(N.m)×输出轴转速 N₂(r/min)/(9549×效率 η)

减速机输入功率为减速机的输入动力容量,输出转矩为减速机许用承载能力,均在产品的各"功率、转矩" 表中列出,可供选型时参照选用。

4.1.2 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速公式如下:

输出轴转速 N₂(r/min)= 输入轴转速 N₁(r/min)/ 传动比 i

当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时,输入轴转速不宜超过2000(r/min),一般转速范围600~1800(r/min), 转速过高易使轴承加重磨擦而缩短寿命。

注: 名义传动比与实际传动比可能有差异, 具体参照"实际传动比表(P38)"。

4.1.3 效率

效率计算公式如下:

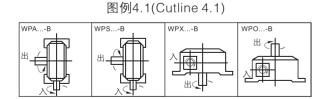
效率 η =(输出功率 / 输入功率)×100%

由于减速机运转时内部存在磨擦及振动、部分输入能量将转化为热能等非工作消耗,效率就是减速机输入 能量的利用率,效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑油粘度、轴承磨擦阻力及蜗轮副材质的磨擦系数 等。每种规格、传动比的减速机,其效率数值各不相同,下表列出效率的一般范围数值,可供选型时参考:

传动比	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效 率	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

4.1.4 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向,基本型蜗杆减速机均为右旋螺牙,以本公司产品样本上 WPA 照片为依据,面对输入轴、输出轴观看,当输入轴顺时针方向旋转时,输出轴旋转方向为逆时针;以WPS 照片为依据,面对输入轴、输出轴观看,当输入轴顺时针方向旋转时,输出轴旋转方向为顺时针;或参照图例 4.1。其余各种输出轴装配结构可按以上方法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时,情况正好相反。



4.1.5 丁况系数

减速机在设计时,其输入动力容量及许用承载能力的强度计算按照每天连续运转八小时、载荷稳定不变的 理想工况设定,在实际使用时,现场工况(如:是否有反复启动停止或频繁正反转,使用时间是否少于或多于 八小时,冲击载荷大小及特性)可能与理想工况相差甚远,在选型时应予充分考虑,在选用减速机输入功率或 输出转矩时,可按下列公式加以修正:

修正输出转矩T₂(N.m)=理论输出转矩T₄(N.m)×工况系数K

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

工况系数K值表

原动机.	载荷状况		每
际内们	戦1回れのし	0.5~2	2~6
	平稳载荷	0.80	0.90
电动机	中等冲击	0.90	1.00
	较大冲击	1.00	1.25
注: 当正反转或停开	干次数1小时内达10	次以上时,上表 K 值述	还应乘以1.2

4.1 Selection points

4.1.1 Input power & output torque

The formula of transforming input power to output torgue listed as follows: input power P(kW)= output torqueT(N.m) × output revolving speed N_s(r/min)/(9549 × efficiency η) Input power denotes the dynamical capacity of a reducer, and output torque denotes the maximum load a reducer allows, which are both listed in power and torque tables in order to serving selection.

4.1.2 Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to output listed as follows: Output revolving speed N₂(r/min)= input revolving speed N₁(r/min)/ratio i friction.

Note: The actual ratio may be difference from ratio, please see page 38 "Actual Ratio".

4.1.3 Efficiencies

The efficiency calculation formula listed as follows: Efficiency n =output power × 100%/input power

Due to the internal vibration and wear, partial input energy will be transformed to be heat energy and fade away, Efficiency is the utilization ratios of input energy. The efficiency depends on worm's tooth number, revolving speed, lubricant oil viscidity, bearing friction and worm gear's material friction factor, Reducers with vary model or ratio have vary efficiency. The following table lists the range of the efficiency value.

Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
Efficiency	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

4.1.4 Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm thread's direction; right-directed thread is for basic use. According to the photograph of WPA in our product manual, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in counter-clockwise; and according to the photograph of WPS, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in clockwise too; for other output shaft assembly structure.the method of ensuring revolving direction is as above or the cutline 4.1.1t will be adverse when the worm shaft is left-dir ected.

4.1.5 Service Factor

When reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated a continual operation of 8 hours a day and the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use (e.g. repetitive startup, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and



GREENSKY MECHANICAL

绿天机械

- With belt-pulley, couplings or sprocket wheel shaft transmission, the input speed should not exceed 2000(r/
- min);the general range is 600~1800RPM. If the revolving speed is too high, the bearing will have less life due to over-



characteristics of impact load from standard conditions and so on)may be different from ideal use which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise them according to the following formula:

Revised output torque T_2 (N.m)=theoretic output torque T_1 (N.m)× running condition factor K

Table of Service factor K

绿天机械

Prime mover	Load	Operation time per day(hour)								
Fille mover	LUau	0.5~2	2~6	6~10	10~24					
	Uniform	0.80	0.90	1.00	1.25					
Electromotor	Medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50					
	Heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75					
Annotate: when t	he times of start-up,	stop or obverse per h	nour is more than 10,	, the value K must mu	ultiply 1.2.					

4.1.6 产品标准颜色 **Standard Color Of Products**

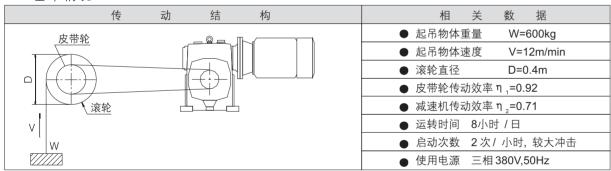
代码 code 颜色 color



- 注: 1.常规减速机颜色为Y
- Colour of normal reducer is Y
- 2. 印刷原因,颜色与实物稍有不同 Due to printing limitation, the color do not match the actual products exactly.

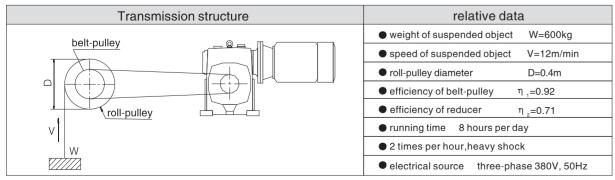
4.2 选型实例

基本情况



4.2 Selection example

The basic condition



选型步骤

序号	内容	计算公式	计算示例
1	定传动比	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1.计算皮带轮转速 N ₃ N ₃ =起吊速度V/(滚轮直径D×π) 2.计算总传动比i i= 输入轴转速 N ₁ /皮带轮转速 N ₃ 3.计算减速机传动比 i ₁ i ₁ = 总传动比 i/皮带轮传动传动比 i ₂	1.N ₃ =12/(0.4×3.142) =9.6 r/min 2. i=1440/9.6 =150 3.设定 i ₂ =5,则 i ₁ =150/5 =30
2	计算输出转矩	计算减速机输出转矩 T T= 物体重量 W × 10 × 滚轮半径(D/2)/(皮带轮传动 传动比 i₂× 皮带轮传动效率 η ,)	T=600×10×(0.4/2)/(5×0.92) =260.9 N.m
3	修正输出转矩	根据使用条件,8小时运转、较大冲击,工况系 数 K=1.5 计算修正输出转矩 T, T,= 输出转矩 T×K	T,=260.9×1.5 =391 N.m
4	计算输入功率	换算功率 P P=修正输出转矩 T ₁ × 输出轴转速N ₂ /(9549 × 减速机 传动效率 η ₂)	P=391×(1440/30)/(9549×0.71) =2.77kW
5	选型号规格	根据产品样本,选定型号120,传动比1/30.输入轴功率	3 kW.输出轴转矩 413N.m

Selection steps

Number	Contents	Formula	Example
1	Calculate ratio	$ \begin{array}{l} \label{eq:starsest} Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed \\ 1. Get belt-pulley revolving speed N_3 \\ N_3 = speed of suspended object V/(roll-pulley diameter D \times \pi) \\ 2. Calculate general ratio i \\ i = Input revolving speed N_1/belt-pulley revolvling speed N_3 \\ 3. Calculate reducer ratio i_1 \\ i_1 = general ratio i/belt-pulley ratio i_2 \end{array} $	$1.N_{3} = 12/(0.4 \times 3.142)$ =9.6 r/min 2.i=1440/9.6 =150 3.assume i ₂ =5,then i ₁ =150/5 =30
2	Calculate output torque	Calculate reducer output torque T T=weight of suspended object W \times 10 \times roll-pulley radius (D/2) /(belt-pulley ratio i ₂ \times belt-pulley transmission efficiency η 1)	T=600 × 10 × (0.4/2)/(5 × 0.92) =260.9N.m
3	Revise output torque	According to using condition: operation 8 hours a day, heavy shock, running condition factor K=1.5 calculate revised torque T ₁ , T ₁ =output torque T \times K	T ₁ =260.9×1.5 =391N.m
4	Calculate input power	Calculate input shaft power P P= revised output torque T ₁ × output revolving speed N ₂ / (9549 × reducer transmission efficiency η_2)	P=391 × (1440/30)/(9549 × 0.71) =2.77kW
5	Select model	According to product manual, the selection is, Model 120, ra torque 413N.m	atio 1/30, rating input power 3kW, outp







5. 选型参数 5. Dynamical Capacity Table

WP. WPK. WPW. WPWK (A.S.X.O.T.V) 型输入轴功率及输出轴转矩表 Input and output

输入轴转速 Speed of input shaft:1500r/min

が率及转矩 power and torque 传动比 ratio			输入轴	由功率	Input	:(kW)			输出轴转矩 Output (N.m)							
^{97 LC} ratio 型号 size	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.96	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	626	562
147	10.71	8.43	6.18	5.71	5.23	3.84	3.09	2.52	586	676	637	727	739	694	669	616
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.61	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1078
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2266	2310	2579	2745	2674	2357	2371

注: 型号 147 暂无 WPW (A.S.X.O.T.V)及 WPWK (A.S.O.T.V)

WPD.WPDK.WPWD.WPWDK.(A.S.X.O.T.V)型输入轴功率及输出轴转矩表 Input and output

输入轴转速Speed of input shaft:1500r/min (配用Y系列电机 Matching electric motor series Y)

功率及转矩 power and torque		输入轴功率 Input (kW)								输出轴转矩 Output (N.m)								
传动比 ratio 型号 size	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60		
40				0.	12				6	8	9	13	14	15	19	20		
50				0.	18				9	12	14	19	20	24	28	34		
60				0.	37				19	26	34	42	42	58	67	73		
70	0.75						0.37		39	54	70	87	95	58	68	70		
80	1.5					0.75			77	112	142	174	189	117	136	146		
100				1	.5				80	115	149	181	198	260	307	344		
120			3			2.2		151	232	310	372	413	392	480	521			
135			4				3		219	321	413	509	565	542	649	690		
147			4				3		219	321	413	509	565	542	649	690		
155			5.5				4		305	411	525	709	760	713	853	1039		
175			7.5				5.5		415	602	783	1002	1074	1008	1278	1450		
200			11				7.5		623	892	1176	1417	1680	1413	1695	1948		
250			15				11		850	1246	1604	1933	2234	2101	2486	3025		

注:型号147 暂无 WPWD (A.S.X.O.T.V)及 WPWDK (A.S.O.T.V)

WP 系列蜗杆减速机 WP SERIES WORM REDUCER

WPE. WPEK. WPWE. WPWEK WPED. WPEDK. WPWED. WPWEDK

输入轴功率及输出轴转矩表 Input and output

输入轴转速 Speed of Input shaft:1500r/min

型 号	功率及转矩	W	PE、 W	VPEK、	WPW	E、 WP	WEK		WPE	ED、W	'PEDK	, WPV	VED、\	WPWE	DK
		传 动 比 ratio							传动比 ratio						
size	power and torque	200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40/70	输入轴功率 (kW)	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
40/70	输出轴转矩 (N.m)	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50/80	输入轴功率 (kW)	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
50/80	输出轴转矩 (N.m)	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
60/100	输入轴功率 (kW)	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.35	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
60/100	输出轴转矩 (N.m)	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
70/120	输入轴功率 (kW)	1.64	1.18	0.91	0.84	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.37	0.75
70/120	输出轴转矩 (N.m)	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	840	536	887
80/135	输入轴功率 (kW)	2.50	1.75	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
80/135	输出轴转矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
80/147	输入轴功率 (kW)	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
00/147	输出轴转矩 (N.m)	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
100/155-	输入轴功率 (kW)	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
100/155	输出轴转矩 (N.m)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
120/175	输入轴功率 (kW)	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
120/173	输出轴转矩 (N.m)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2500	2685	3050
135/200-	输入轴功率 (kW)	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
103/200	输出轴转矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3950	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
155/250	输入轴功率 (kW)	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
100/200	输出轴转矩 (N.m)	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注: 型号 80-147 暂无 WPW E(A.S.X.O.)及 WPW EK(A.S.O.)

润滑油注油量(I) Adding Capacity of lubrication oil

机型 Type	WP(D.K)A	WP(D.K)S	WP(D.K)X.O	WPW(D)
型号Size				
40	0.1	0.2	0.2	0.2
50	0.2	0.4	0.5	0.4
60	0.3	0.5	0.6	0.5
70	0.6	0.9	1.2	0.8
80	1	1.3	1.5	1.5
100	1.7	2.7	3.9	2.6
120	2.8	4.5	5.8	4.5
135	4.5	7.2	8.6	5.6
147	4.2	7	11.1	-
155	5.9	10.3	14.2	11.7
175	7.5	12.1	16.7	13.9
200	12.2	18.9	27.2	16.7
250	22	33.9	48.9	30

名义传动比 示传动比 Ratio Actual Ratio Size	10	15	20	25	30	40	50	60
40	10	15	20	25	30	40	50	60
50	10	15	20	25	30	40	50	60
60	10	15	20	25	30	39	50	60
70	10	15	20	25	30	40	50	60
80	10	15	20	25	30	40	50	60
100	10	15	20	25	30	40	50	60
120	10	15	19.5	25	30	39	50	60
135	10	15	20	25	30	40	50	60
147	9.667	14.5	20	25	29	40	50	61
155	10	15	20	25	30	40	50	59
175	10	15	20	25	30	40	50	60
200	10	15	20.5	25	30	41	50	60
250	10.25	15.25	20.5	25	30.5	41	50	61



(A.S.X.O) 型

实际传动比 Actual Ratio





6. 使用说明

6.1 安装注意事项

6.1.1 减速机须安装在平整坚固的底座上,底脚螺栓必须紧固、防震。

6.1.2 原动机 -- 减速机 -- 工作机的各联接轴伸,安装后必须互相准确对准轴线。

6.1.3 减速机输入端及输出端轴伸外径尺寸公差均按h6 制作,与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内

孔须按合适的尺寸公差配制,避免装配过紧损坏轴承,装配过松影响正常动力传递。

6.1.4 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时,应尽量靠近轴承,以减少轴伸弯曲应力。

6.1.5 WPD 型减速机装配电机时,应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油,避免装配过紧,防止轴孔日久 生锈。

6.1.6 订购使用各类 WPD 减速机时,若电机重量偏大,应设支撑装置。

6.2 使用注意事项

6.2.1 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出 轴轴指向和回转方向等是否符合使用要求。

6.2.2 按照样本上"油品润滑"中所规定的要求,注入合适的品种牌号润滑油。加油后,旋紧顶部的通气器, 拔掉通气器上之小锥塞,减速机方可开始运转,必须选用合适牌号的润滑油,必须控制适宜的加油量,必须按 规定要求及时换油,尤其要重视首次使用 100 小时后的更换新油。

6.2.3 使用过程中发生不正常情况时,应及时停机检查,可参照"故障分析"表处理。(减速机的油温最高允许达到 95 ℃,在此温度界限下,只要油温不再上升,可以放心使用)。

6. Installation & Usage

6.1 Notices of installation

6.1.1 The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and shockproof.

6.1.2 The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after installation.

6.1.3 The diameter tolerance zone of input and output shaft is h6, the holes of fittings (such as couplings, beltpulley, sprocket wheel and so on)must properly mate the shaft, which prevents bearing from breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.

6.1.4 Drivers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.

6.1.5 While assembling motor of WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.

6.1.6 When Ordering and using all kinds of WPD type, if the motor weight is bigger than the common, Supporting set is required.

6.2 Notices of usage

6.2.1 Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.

6.2.2 According to the requirement of "lubricant " in the product manual, please fill proper category and brand lub -ricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only After doing these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours, it is required refilling new oil.

6.2.3 When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per "Malfunctions Analysis" (allowable highest oil temperature is 95° , under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).



HELICAL GEAR MOTOR 齿轮减电机



WP SERIES WORM REDUCER WP系列蜗杆减速机



NMRV WORM REDUCER NMRV 蜗杆减速机





AC GEAR MOTOR 交流减速电机



DC GEAR MOTOR 直流减速电机



CUSTOMIZE MOTOR 定制电机